

TẬP ĐOÀN CN THAN-KS VIỆT NAM

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

CÔNG TY CỔ PHẦN

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

THAN VÀNG DANH-VINACOMIN

SỐ: 1666 /QT-TVD-CV

Uông Bí, ngày 9 tháng 10 năm 2023

QUY TRÌNH

Cấp kéo goòng, VT-TB phục vụ đào lò

Thượng TG-VC mức -175-:- mức -10 vỉa 5 khu II Giếng Vàng Danh

Phòng AT: *Nguyễn Văn Dũng*

Phòng CV: *Nguyễn Văn Hùng*

Người lập: *Nguyễn Anh Tân*



P. GIÁM ĐỐC

Phạm Thế Hưng
Phạm Thế Hưng

Nơi nhận:

- Px: VTL, K2.
- Phòng: KCM, AT, TĐ, ĐK;
- Lưu: VP; P.CV (T05).

QUY TRÌNH
Cấp kéo goòng, VT-TB phục vụ đào lò
Thượng TG-VC mức -175:- mức -10 vỉa 5 khu II Giếng Vàng Danh

I. QUY ĐỊNH CHUNG

- Quy định tín hiệu cho tàu điện giữa thợ lái và thợ phụ (bằng đèn):
 - + Lắc dọc đèn lên, xuống: Tiến theo hướng tàu kéo $\uparrow \downarrow$
 - + Lắc ngang đèn sang trái, phải: Dừng tàu $\rightarrow \leftarrow$
 - + Lắc đèn theo vòng tròn: Lùi theo hướng tàu dồn ngược 

- Căn cứ vào nội dung hộ chiếu số: 978-23/HCKCM, để phục vụ đơn vị thi công đào lò thượng TG-VC mức -175:- mức -10 V5 khu II GVD, quy trình cấp kéo goòng, VT-TB được thay đổi và thực hiện như sau (có sơ đồ kèm theo):

II. QUY TRÌNH CẤP KÉO GOÒNG

1. Cấp đoàn goòng rỗng chuyển 1 (PxVTLò thực hiện)

Khi đơn vị thi công liên hệ cấp goòng rỗng thì điều vận của Px VTLò tại lò mức -175 GVD điều 02 đầu tàu thực hiện việc cấp kéo goòng như sau:

- Tàu số 1 thành lập đoàn goòng rỗng từ lò sân ga chân trục mức -175 hoặc sân ga máy lật goòng -175, số lượng goòng theo đơn vị đăng ký nhưng ≤ 08 xe/đoàn. Đầu tàu kéo goòng rỗng vào đến trước G34, thợ lái dừng tàu và thực hiện chèn hãm đoàn xe, cắt móc nối đầu tàu với đoàn xe, đầu tàu qua G34 tránh tạt vào phía trong lò XV-VT mức -175 khu II.

- Tàu số 2 đi sau, vào móc nối với đoàn xe goòng rỗng tập kết phía trước G34 và đẩy ngược vào Đ1 ga số 5 lò ga chân trục V4 khu II mức -175, tập kết phía trong Gh2.

- Thợ lái xuống tàu, thực hiện chèn hãm đoàn xe, cắt móc nối đầu tàu với đoàn xe, bàn giao đoàn xe goòng rỗng cho đơn vị thi công. Đầu tàu thoát ra ngoài nhận nhiệm vụ khác.

2. Chất tải lên goòng chuyển 1 (đơn vị thi công thực hiện)

- Nhận bàn giao từ Px VTLò đoàn xe goòng rỗng, đóng Gh1 và Gh2.

- Khi có nhu cầu chất tải, cắt móc nối các xe, bố trí đủ lao động đẩy bộ từng xe goòng rỗng tập kết phía trong Gh2 vào máng rót, thực hiện chất tải lên goòng. Khi chất tải đầy goòng, thì đẩy bộ goòng đặc ra tập kết phía trong Gh1.

- Các goòng tiếp theo được thực hiện tương tự, cứ như vậy cho đến hết đoàn goòng;

- Liên hệ Px VTLò vào để kéo đoàn goòng đặc ra và cấp đoàn rỗng tiếp theo.

3. Kéo đoàn goòng đặc chuyển 1 (PxVTLò thực hiện).

- Điều vận của Px VTLò tại lò mức -175 điều đầu tàu vào ga số 5 lò ga chân trục V4 khu II mức -175, thành lập đoàn xe goòng đặc. Liên lạc với điều vận cho phép đầu tàu kéo đoàn xe goòng đặc ra sân ga chân trục -175 hoặc sân ga máy lật goòng -175 tập kết.

4. Cấp đoàn goòng rỗng chuyển 2 và các chuyển tiếp theo trong ca (PxVTLò thực hiện).

- Được thực hiện tương tự như (mục II-1).

5. Chất tải lên goòng chuyển 2 và các chuyển tiếp theo trong ca (đơn vị thi công thực hiện).

- Được thực hiện tương tự như (mục II-2).

6. Kéo đoàn goòng đặc chuyển 2 và các chuyển tiếp theo trong ca (PxVTLò thực hiện).

- Được thực hiện tương tự như (mục II-3).

7. Cấp kéo vật tư thiết bị:

- Việc cấp kéo VT-TB được thực hiện tương tự như việc cấp kéo goòng.

III. QUY ĐỊNH AN TOÀN

1. Quản lý vận hành guốc hãm và tuyến vận tải khu vực trao đổi goòng

1.1. Đơn vị thi công

- Quản lý, vận hành Gh1, Gh2.
- Thường xuyên xúc dọn VSCN toàn bộ khu vực ga số 5, lò ga chân trục V4 khu II mức -175 luôn đảm bảo sạch sẽ.
- Phải bố trí thợ phụ đi trước đoàn xe từ 7:-10m để thực hiện cảnh báo trước khi tàu dồn ngược.
- Xếp gọn vật tư, thiết bị sát hông lò đảm bảo khoảng cách an toàn bên lối người đi lại $\geq 0,7m$, bên hông lò còn lại $\geq 0,40m$ so với kích thước mép ngoài của đầu tàu.

1.2. Phân xưởng VTLò

- Duy tu, sửa chữa đường sắt đơn vị quản lý, đảm bảo AT-KT để phục vụ SX.
- Cấp kéo đủ goòng, VT-TB phục vụ đơn vị thi công đào lò thượng TG-VC mức -175:- mức -10 V5 khu II GVD theo tiến độ.

2. Đối với công việc cấp, kéo goòng

- Trước khi cấp goòng phải kiểm tra đường sắt, ghi, guốc hãm trong khu vực đảm bảo yêu cầu.
- Chỉ bố trí những người đã qua huấn luyện quy trình và được phân công làm nhiệm vụ trao đổi goòng sân ga, máng rót mới được vào làm việc;
- Khi dồn ngược đoàn xe, thợ lái tàu thực hiện theo hướng dẫn của thợ phụ;
- Khi chèn goòng phải sử dụng chèn gỗ đúng quy cách, đứng bên ngoài đường sắt để chèn goòng, tay cầm của thanh chèn phải hướng chếch ra ngoài đường sắt $> 10^\circ$;
- Khi tàu, goòng dừng hẳn và chèn hãm chắc chắn mới tiến hành tháo hoặc lắp móc xích goòng;
- Khi vận hành tàu, thợ lái phải chủ động quan sát tuyến đường, chuyển hướng ghi cho phù hợp. Khi tàu đi qua các vị trí ngã 3, vị trí xén lò, cửa gió, máng rót phải chú ý quan sát, phải giảm tốc độ của tàu;
- Nghiêm cấm:
 - + Các hoạt động sản xuất và người đi lại trên đoạn đường sắt khi có tàu, goòng đang hoạt động;
 - + Dồn ngược đoàn xe trong phạm vi cho phép mà không có thợ phụ sân ga dẫn đường;
 - + Để cho goòng trôi tự do trên đường sắt, tự động đẩy thủ công goòng trên tuyến đường dành cho tàu hoạt động ngoài khu vực trao đổi goòng theo quy trình;
- Trong quá trình thực hiện công việc, các đơn vị phải thực hiện các quy trình:
- Trong quá trình thực hiện công việc, các đơn vị phải thực hiện các quy trình:
 - + "Quy trình vận hành và sử dụng tàu điện áp quy 8 tấn và 12 tấn" Số 875/QĐ-TVD-CV ngày 8-7-2021;
 - + "Quy định V/v phân công nhiệm vụ lái tàu, phụ tàu, thợ phụ, điều vận".
 - + "Quy trình xếp dỡ, vận chuyển VT-TB trên đường 600, 900mm" ban hành kèm theo quyết định số: 1228/QĐ-TVD-CV ngày 27/8/2021;
 - + "Quy định về việc ban hành quy trình tháo lắp- chốt xích tàu- goòng" số 405/QĐ-TVD-CV ngày 9/4/2019.
 - + "Quy định quản lý, xúc dọn máng rót, sân ga" số 1197/QĐ-TVD-CD, ngày 19/4/2014.

+ “ Quy định sử dụng thanh chèn gỗ trong vận tải đường sắt 600mm và 900mm” số: 3164/QĐ-TVD-CV ngày 17 tháng 8 năm 2018.

+ “Quy định về công tác kỹ thuật- an toàn trong vận tải đường sắt” số:346 /QĐ-TVD-AT ngày 21/3/2023;

+ “Quy định treo đèn sáng trên đoàn tàu, xe goòng chuyển động” số: 1585/QĐ-TVD-CV ngày 17/7/2023;

+ “Quy định về việc đẩy bộ goòng, tích chuyên dụng trên đường sắt 600, 900” số: 2130/QĐ-TVD ngày 8/6/2016.

+ “Quy định về đo gió, đo khí ” số:1717/ QĐ-TVD ngày 6/10/2020.

+ “Quy định xếp VT-TB trong các đường lò” số:1332/QĐ-TVD-KCM ngày 12/8/2020;

IV. DỰ BÁO NGUY CƠ MẤT AN TOÀN

1- Không thực hiện đúng quy trình, quy định có liên quan;

2- Khi có phương tiện vận tải trên đường sắt không thực hiện đóng guốc hãm, vấu hãm theo hướng dốc;

3- Dồn ngược đoàn xe không có thợ phụ đi trước tín hiệu cho thợ lái tàu;

4- Đi lại trên lòng tuyến đường sắt có tàu, goòng hoạt động;

5- Đứng trong lòng đường sắt để chèn goòng, dùng chèn gỗ không đúng quy cách;

6- Vào lò độc đạo không được thông gió.

V. TỔ CHỨC THỰC HIỆN

- Quy trình có hiệu lực từ ngày ký và ban hành, thay thế cho quy trình số:1406/QT-TVD-CV ngày 23 tháng 8 năm 2023.

- Thủ trưởng Px:VTLò, đơn vị thi công tổ chức huấn luyện cho CBCN trong đơn vị mình học tập, ký sổ huấn luyện tại đơn vị và thực hiện theo đúng quy trình;

- Trong quá trình thực hiện, nếu thấy có điểm nào trong quy trình không phù hợp thì phải báo cáo Giám đốc Công ty thông qua phòng Cơ Điện-Vận tải xem xét chỉnh sửa kịp thời./.



